

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Measure with graduated scale to measure length of ski boot

No. Publication (Sec.) : FR2772626

Date de publication : 1999-06-25

Inventeur : BERLENCOURT JEAN PHILIPPE; OUALI SAD; CHATILLON CHRISTOPHE

Déposant :: LOOK FIXATIONS SA (FR)

Numéro original :

FR2772626

No. d'enregistrement : FR19970016729 19971224

No. de priorité : FR19970016729 19971224

Classification IPC : A63C11/00

Classification EC : A63C9/00E

Brevets

correspondants :

Abrégé

The measure is a section (1) marked with a graduated scale (20). The ends of the section are closed by identical stoppers (13,14) with projections (17). The stops have corresponding cutouts (11) and the heel stop is held by engaging the projection in this. The toe stop slides along the section and the projection on the other stopper (14) forms a stop for it.

Données fournies par la base d'esp@cenet - I2

THIS PAGE BLANK (USPTO)

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 772 626

②1 N° d'enregistrement national : 97 16729

⑤1 Int Cl⁶ : A 63 C 11/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 24.12.97.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 25.06.99 Bulletin 99/25.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : LOOK FIXATIONS SA Société ano-
nyme — FR.

⑦2 Inventeur(s) : CHATILLON CHRISTOPHE, OUALI
SAD et BERLENCOURT JEAN PHILIPPE.

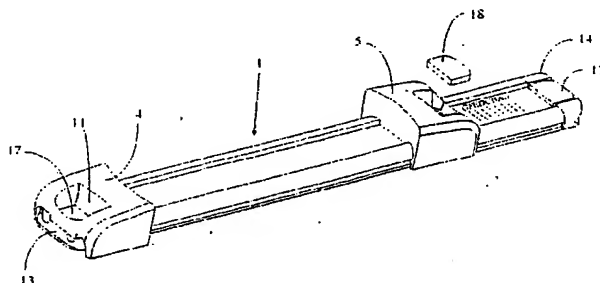
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : CABINET LAURENT ET CHARRAS.

⑤4 DISPOSITIF DE MESURE DE LA LONGUEUR D'UNE CHAUSSURE DE SKI.

⑤7 Dispositif de mesure de la longueur d'une chaussure de ski à semelle normalisée, constitué d'un profilé (1) muni à ses extrémités de deux bouchons identiques (13, 14) et portant deux butées de mesure identiques (4, 5) présentant une découpe (11). L'une (4) de ces butées est fixe, immobilisée par l'engagement d'une saillie (17) d'un bouchon dans sa découpe (11), l'autre (5) des butées pouvant coulisser sur le profilé en face d'une échelle (20), la saillie (17) de l'autre bouchon lui servant de butée de fin de course.

L'utilisation de deux butées identiques réduit sensiblement le coût de fabrication.



FR 2 772 626 - A1



L'invention a pour objet un dispositif de mesure de la longueur d'une chaussure de ski à semelle normalisée, constitué essentiellement d'un profilé muni d'une échelle graduée affichant les réglages à effectuer sur la butée et la talonnière d'une fixation de ski et portant une butée de mesure fixe à l'une de ses extrémités et une butée de mesure mobile longitudinalement sur ledit profilé, ce profilé étant fermé par un bouchon à au moins l'une de ses extrémités.

De tels dispositifs sont utilisés essentiellement par les détaillants et les services de location pour les skis fournis en location. Dans ce cas il est judicieux de pouvoir procéder rapidement à un réglage de la fixation en fonction de la longueur de la semelle des chaussures du client. Dans les dispositifs connus, la butée fixe se différencie de la butée mobile, cette différenciation correspondant d'une manière logique à la différence des fonctions, la butée fixe étant conçue de manière à pouvoir être fixée sur le profilé, tandis que la butée mobile présente une forme destinée à permettre son coulissement sur le profilé. Les butées étant en plastique injecté, cette logique nécessite évidemment la construction de deux moules différents. Or, le prix de revient d'un moule est sans rapport avec le coût de la matière plastique constituant une butée. Si de tels dispositifs de mesure étaient fabriqués en très grande série, le coût de deux moules seraient rapidement amorti. Toutefois, de tels dispositifs de mesure n'étant livrés qu'aux détaillants et aux loueurs de skis, le nombre de pièces fabriquées est

relativement faible, de telle sorte que le coût des moules est difficile à amortir.

La présente invention a pour but de réduire d'une
5 manière conséquente le poids du coût des moules sur le prix de revient des dispositifs de mesure susceptibles d'être écoulés.

Dans ce but, le dispositif de mesure selon l'invention
10 est caractérisé en ce que le profilé est fermé à ses deux extrémités par deux bouchons identiques présentant au moins une partie saillante dépassant la section du profilé dans une direction perpendiculaire à l'axe du profilé et que les deux butées de mesure sont
15 constituées de pièces en plastique identiques conformées de manière à pouvoir coulisser sur le profilé et présentant au moins une découpe de forme conjuguée à la partie saillante des bouchons, l'une des butées de mesure étant immobilisée sur le profilé par
20 l'engagement de ladite partie saillante de l'un des bouchons dans la découpe de ladite butée, la partie saillante de l'autre bouchon formant butée de fin de course pour l'autre butée de mesure, mobile.

25 Ainsi, la même butée peut être utilisée soit comme butée fixe, soit comme butée mobile.

La découpe de la butée mobile peut être avantageusement
pourvue d'une loupe facilitant la lecture de
30 l'information fournie par l'échelle.

Le dessin annexé représente, à titre d'exemple, un mode d'exécution de l'invention.

La figure 1 représente le dispositif avant mise en place de la butée fixe sur le profilé.

La figure 2 est une vue en coupe transversale selon II-II de la butée fixe.

La figure 3 est une vue en coupe selon III-III de la butée fixe.

La figure 4 représente le dispositif de mesure équipé de ses butées de mesure, la loupe équipant la butée mobile étant représentée séparée de la butée.

Le dispositif représenté comprend un profilé 1, par exemple en aluminium, de section de forme oblongue et dont les côtés arrondis présentent chacun une rainure longitudinale 2. La face supérieure plane de ce profilé présente une large rainure 3 portant une échelle 20 présentant les lettres O, A, B, ...G, en face des graduations, ces lettres correspondant aux lettres que l'on trouve sur les fixations ou les skis de location.

Sur le profilé 1 sont montées deux butées de mesure identiques 4 et 5 en matière plastique injectée. Ces butées de mesure présentent une face inférieure 6 épousant la partie supérieure du profil du profilé 1 et se prolongeant, de chaque côté de la butée de mesure, par deux ailes 7 et 8. Sur les faces intérieures de ces ailes sont formées des nervures 9 et 10 s'étendant sur

une partie de la longueur de la butée. Ces nervures 9 et 10 s'engagent librement dans les rainures 2 du profilé 1 pour retenir les butées sur le profilé. Les butées de mesure présentent en outre une découpe 11 de
5 section rectangulaire s'étendant sur toute la hauteur de la butée de mesure et allant en s'évasant vers le haut à partir d'une certaine hauteur. Les butées de mesure présentent en outre une face verticale cylindrique concave 12 adaptée à la forme des
10 extrémités d'une semelle de chaussure de ski normalisée

Les extrémités du profilé 1 sont en outre munies de bouchons identiques 13 et 14 prolongeant le profilé, sauf en ce qui concerne les rainures 2, et fixés chacun
15 au profilé par deux vis 15 et 16. Les bouchons présentent une partie profilée saillante 17 faisant saillie au-dessus du fond de la rainure 3 du profilé 1. La forme de cette partie saillante 17 est conjuguée à la forme de la section des découpes 11.

20

L'assemblage du dispositif de mesure s'effectue comme suit :

Les bouchons 13 et 14 sont tout d'abord fixés aux
25 extrémités du profilé 1. Les butées de mesure 4 et 5 sont ensuite montées sur le profilé 1 en exerçant une pression sur ces butées de manière à écarter élastiquement leurs ailes 7 et 8 qui se détendent lors de l'engagement de leurs nervures 9 et 10 dans les
30 rainures 2 du profilé. La butée mobile 5 est solidarisée au profilé en un point quelconque du profilé, en avant du bouchon 14. La butée fixe 4 est

par contre engagée à cheval sur le bouchon 13 de telle manière que la partie saillante 17 de ce bouchon s'engage dans la découpe 11 de la butée 4 en fixant celle-ci. Les bouchons 13 et 14 étant dépourvus de rainure, c'est la raison pour laquelle les nervures 9 et 10 des butées de mesure sont interrompues de telle manière que la partie des faces internes des ailes 7 et 8 venant de chaque côté du bouchon 13 est lisse. La butée de mesure 5 reste par contre mobile le long du profilé 1 sur lequel elle est parfaitement guidée par l'engagement mutuel de la face inférieure 6 de la butée et du profilé 1. Sa course est limitée par la partie saillante 17 du bouchon 14 qui joue donc le rôle de butée de fin de course.

On remarquera qu'il est bien entendu possible d'enfiler axialement la butée mobile 5 sur le profilé 1 avant la fixation du bouchon 14.

La découpe 11 de la butée mobile 5 est avantageusement équipée d'une loupe 18 fixée dans la découpe 11 par tout moyen connu.

Le profilé, les butées de mesure et les bouchons pourraient bien entendu présenter une forme différente de la forme représentée au dessin. La découpe de fixation, respectivement de lecture pourrait être disposée d'une autre manière sur les butées de mesure, par exemple de côté. Dans ce cas, une seconde découpe pourrait être prévue de l'autre côté, cette découpe coopérant avec une seconde saillie du bouchon.

REVENDICATIONS.

1. Dispositif de mesure de la longueur d'une chaussure de ski à semelle normalisée, constitué essentiellement
5 d'un profilé (1) muni d'une échelle graduée (20) affichant les réglages à effectuer sur la butée et la talonnière d'une fixation, et portant une butée de mesure fixe (4) à l'une de ses extrémités et une butée de mesure (5) mobile longitudinalement sur ledit
10 profilé, ce profilé étant fermé par un bouchon (13, 14) à au moins une de ses extrémités, caractérisé en ce que ledit profilé (1) est fermé à ses deux extrémités par deux bouchons identiques (13, 14) présentant au moins une partie saillante (17) dépassant la section du
15 profilé dans une direction perpendiculaire à l'axe du profilé et que les deux butées de mesure (4, 5) sont constituées de pièces en plastique identiques conformées de manière à pouvoir coulisser sur le profilé et présentant au moins une découpe (11) de
20 forme conjuguée à la partie saillante (17) des bouchons, l'une des butées de mesure (4) étant immobilisée sur le profilé par l'engagement de ladite partie saillante (17) de l'un des bouchons dans la découpe (11) de ladite butée, la partie saillante (17)
25 de l'autre bouchon formant butée de fin de course pour l'autre butée de mesure, mobile (5).

2. Dispositif de mesure selon la revendication 1, caractérisé en ce que la découpe de la butée mobile est
30 munie d'une loupe (18).

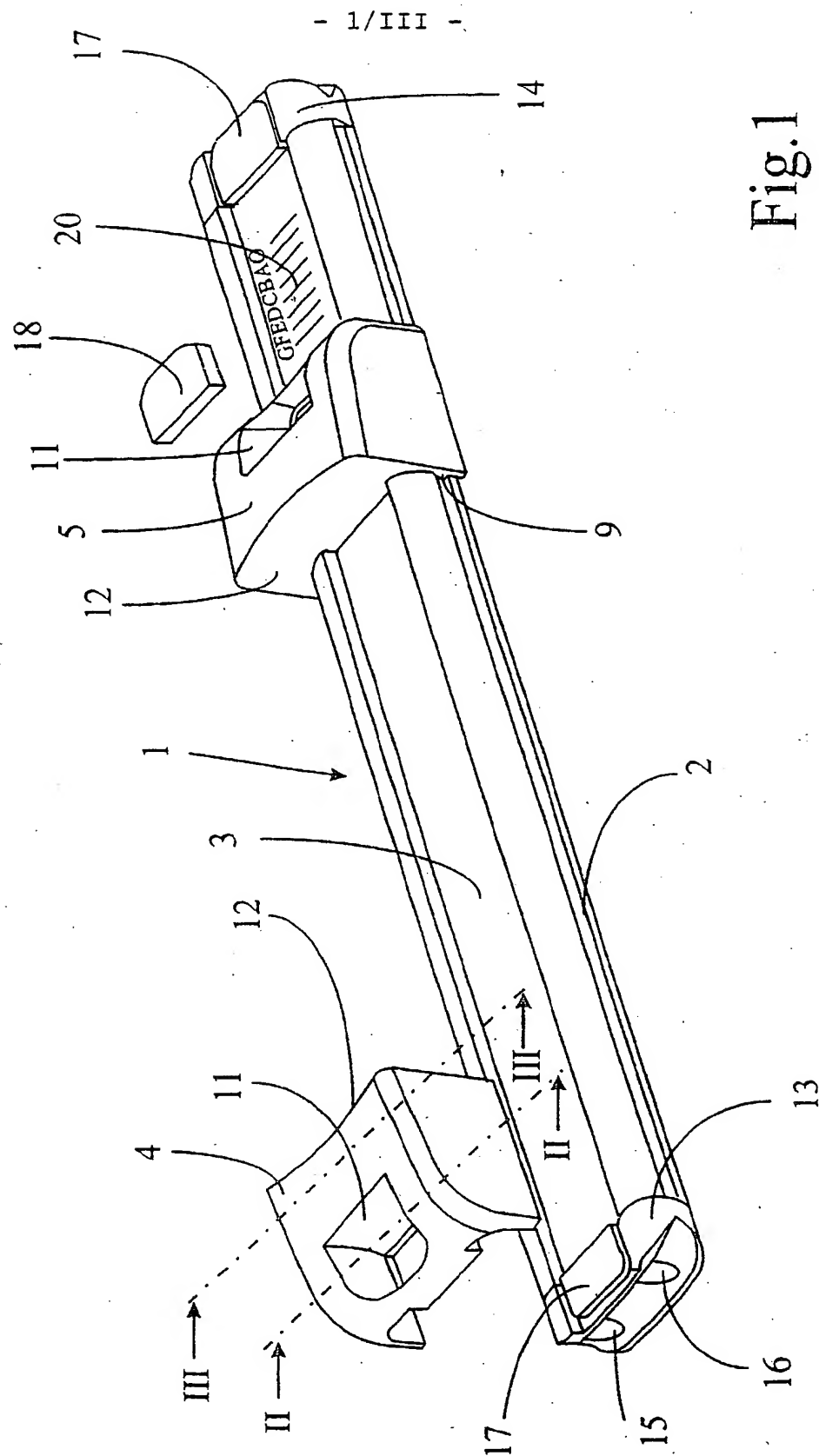


Fig.2

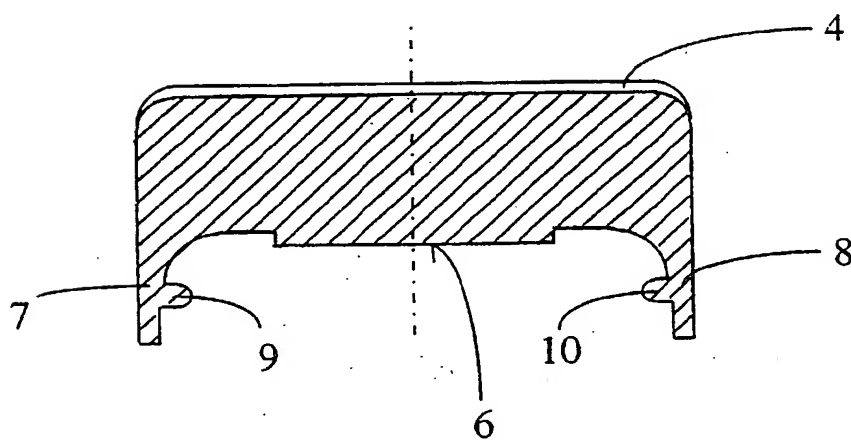
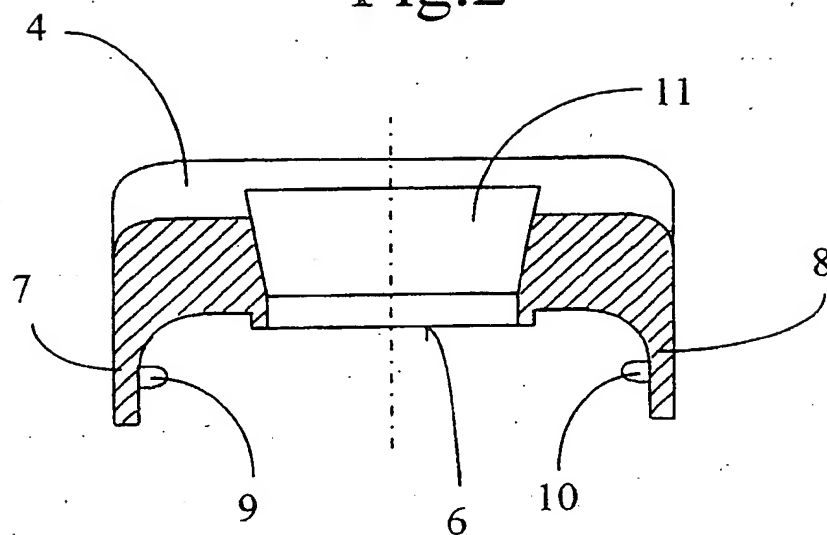


Fig.3

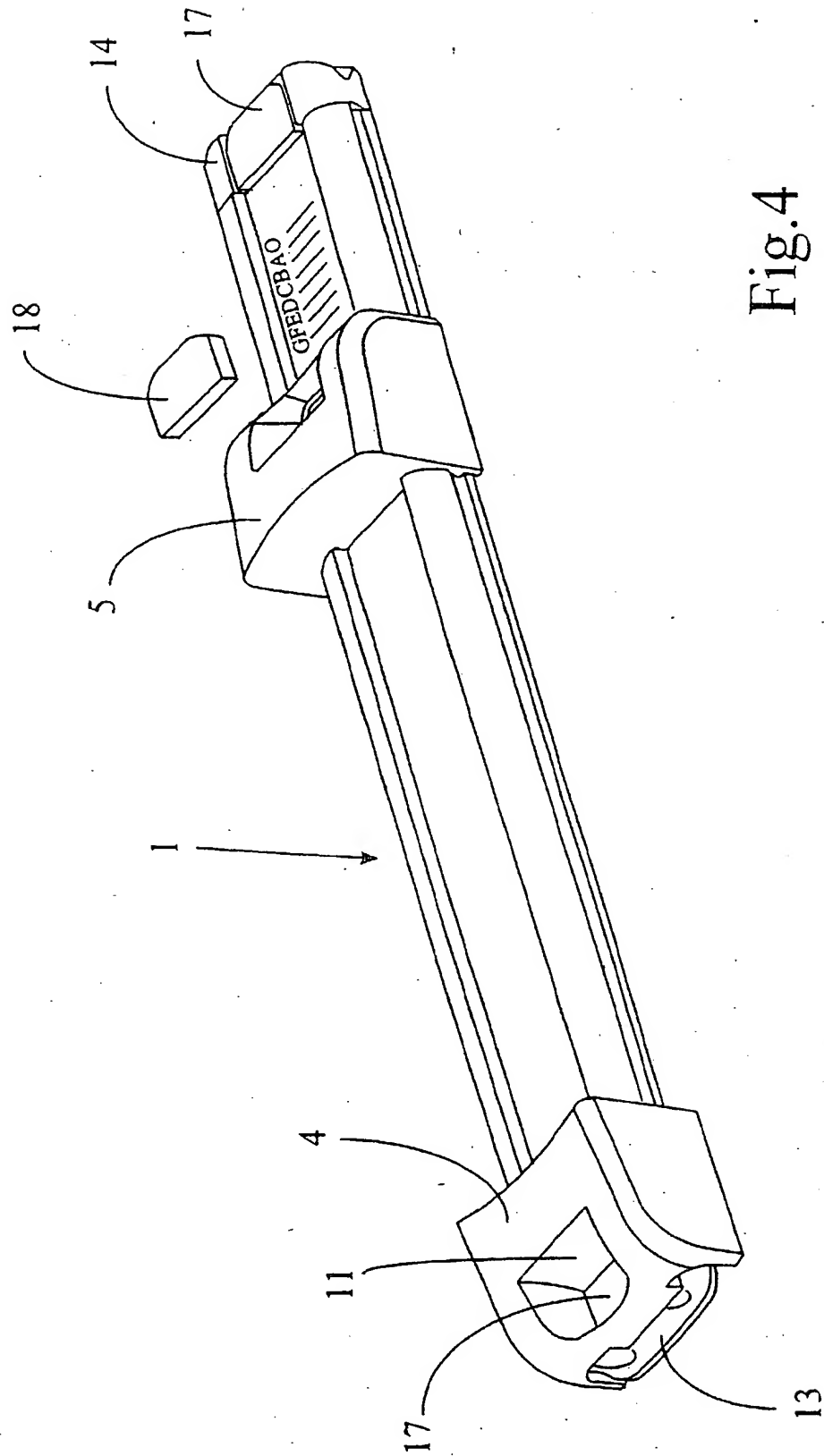


Fig. 4

REPUBLIQUE FRANÇAISE

2772626

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 554535
FR 9716729

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	EP 0 409 749 A (ROSSIGNOL SA) 23 janvier 1991 * colonne 7, alinéa 5; figures 1-3 *	1
A	DE 40 05 446 A (VARPAT AG) 23 août 1990 * colonne 5, alinéa 13 - colonne 6, alinéa 1; figure 1 *	1,2
A	DE 15 78 989 A (WUNDER KG) 12 août 1971 * page 3, ligne 15 - ligne 18 *	2
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		A63C

1

EPO FORM 1503 03.92 (P04C13)

Date d'achèvement de la recherche		Examineur
17 septembre 1998		Stegman, R
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

THIS PAGE BLANK (USPTO)